# **MARINCO**

ISTRUZIONI PER L'USO

# 12/2000-120V / 12/2000-230V 24/2000-120V / 24/2000-230V

Inverter ad onda sinusoidal





ENGLISH: PAGE 1
NEDERLANDS: PAGINA 9
DEUTSCH: SEITE 17
FRANÇAIS: PAGINA 25
CASTELLANO: PÁGINA 33
ITALIANO: PÁGINA 41

MARINCO N85W12545 Westbrook Crossing Menomonee Falls, WI 53051 www.marinco.com

## ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE RAPIDA





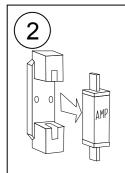
Questa sezione fornisce una breve panoramica sull'installazione basica dell'inverter

Si prega, tuttavia, di controllare l'intero manuale per il collegamento di funzioni supplementari ed assicurare prestazioni ottimali ed un funzionamento sicuro negli anni.



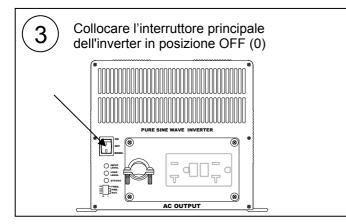


Utilizzare utensili isolati! Leggere le istruzioni di sicurezza (pagina 63).

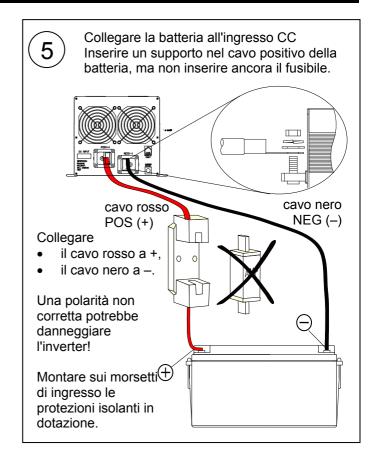


## Scollegare l'alimentazione:

- Spegnere tutti i consumatori.
- Spegnere tutti i sistemi di carica.
- Estrarre il fusibile della batteria.
- Controllare con un voltometro adeguato che l'installazione CC sia priva di tensione



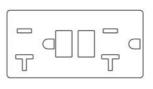




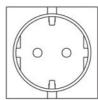
**6** 

Collegate il carico CA alla uscita CA.

120V:



230V:



Per una installazione sicura:

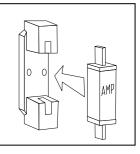
- Collegare il punto di messa a terra dell'inverter (Vedere figura 1, rif. 7) al punto di messa a terra del veicolo/della barca.
- Collegare il conduttore di neutro (N) dell'uscita CA dell'inverter alla messa a terra di sicurezza (PE/GND) e integrare nel cablaggio dell'uscita CA un interruttore differenziale (GFCI).

Vedasi la sezione del presente manuale MESSA A TERRA DEL NEUTRO.



Ispezionare tutti i cavi. Se sono OK:

- Collocare il fusibile dell'inverter.
- Accendere l'invertitore.



#### **DESCRIZIONE E USO DEL PRODOTTO**

L'inverter della Marinco trasforma la tensione di CC in una tensione di CA ad onda sinusoidale pura..

#### **ISTRUZIONI DI SICUREZZA**



#### **AVERTENZA!**

Prima di adoperare l'inverter, leggere e conservare le istruzioni di sicurezza.

- Usare l'inverter in osservanza alle istruzioni ed alle specifiche contenute in questo manuale.
- I collegamenti e le funzioni di sicurezza devono venire eseguiti in conformità alle norme locali applicabili.
- Il funzionamento dell'inverter senza una adeguata messa a terra potrebbe causare situazioni pericolose!
- Usare cavi CC di dimensioni adeguate. Inserire un fusibile nel cavo positivo e collocarlo in prossimità della batteria. Consultare le specifiche.
- Se i cavi positivo e negativo dell'ingresso CC (batteria) vengono invertiti, l'inverter viene danneggiato. Tali danni non sono coperti dalla garanzia. Verificare che tutti i collegamenti siano stati eseguiti correttamente prima di inserire il fusibile.
- Non collegare l'uscita CA dell'inverter ad una fonte CA in entrata.
- Non collegare mai in parallelo l'inverter ad altri inverter
- Non aprire il rivestimento in quanto potrebbe presentare alta tensione all'interno!

### **APERURA DELL'IMBALLAGGIO**

L'imballaggio contiene i seguenti pezzi:

- L'inverter
- Il presente manuale dell'utente
- Due morsetti ad anello
- Due protezioni isolanti munite di 8 viti

Dopo aver aperto l'imballaggio, controllare eventuali danni ad l'inverter. Non usare l'inverter se è danneggiato. In caso di dubbi, contattare il fornitore.

#### **MESSA A TERRA DEL NEUTRO**

Per una installazione sicura:

- Collegare il punto di messa a terra dell'inverter (Vedere figura 1, rif. 7) al punto di messa a terra del veicolo/della barca.
- Collegare il conduttore di neutro (N) dell'uscita CA dell'inverter alla messa a terra di sicurezza (PE/GND) e integrare nel cablaggio dell'uscita CA un interruttore differenziale (GFCI). Per informazioni specifiche dei singoli modelli si veda sotto.

Consultare le norme locali applicabili al riguardo!

## Modelli da 120 V

Nei modelli da 120 V durante il funzionamento dell'inverter il conduttore di neutro del circuito di uscita CA del dispositivo è internamente collegato in automatico alla messa a terra di sicurezza. Inoltre, il rispettivo circuito di uscita CA integra già un interruttore differenziale (GFCI).

#### Modelli da 230 V

Nei modelli da 230 V all'interno dell'inverter non è previsto alcun collegamento tra la linea o il conduttore di neutro e la messa a terra di sicurezza.

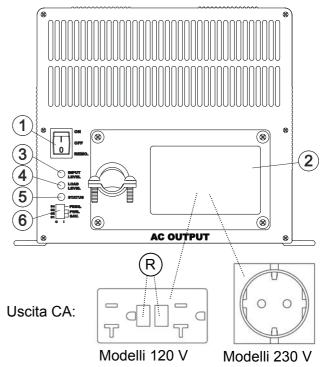


Figura 1: parte frontale

#### IMPOSTAZIONI DEI COMMUTATORI DIP

Vedere figura 1, rif. 6. Di norma, non è necessario modificare le impostazioni predefinite dei commutatori DIP. L'inverter viene fornito in dotazione già pronto per l'uso.

Per risparmiare l'energia delle batterie durante il funzionamento a vuoto è possibile utilizzare i commutatori DIP S1, S2 ed S3 per impostare il modo di risparmio energetico. In tale modalità il sistema legge i valori in uscita e nel momento in cui rileva un carico superiore alla soglia preselezionata accende automaticamente l'inverter.

Modo di risparmio energetico	S1	S2	S3
OFF	0	0	0
40W	1	0	0
80W	0	1	0
125W	1	1	0
170W	0	0	1
210W	1	0	1
245W	0	1	1
280W	1	1	1

Il commutatore DIP S4 consente di selezionare la frequenza di uscita.

Frequenza di uscita.	34
50Hz	0
60Hz	1

#### **INSTALLAZIONE**

### Scegliere il luogo adatto all'installazione

- Installare l'inverter in un locale ben ventilato, al riparo da pioggia, vapore, umidità e polvere.
- Temperatura ambiente: -25 ... 40°C.
- Non utilizzare mai l'inverter in un luogo esposto a pericolo di esplosioni di gas o polvere.
- Montare l'inverter in modo da evitare di ostruire il flusso dell'aria dai fori di ventilazione. Non collocare alcun oggetto ad una distanza di 10 cm dell'inverter.
- Non installare l'inverter nello stesso alloggiamento che funge da vano batterie. Non montare l'inverter proprio sopra le batterie a causa della possibile presenza di fumi corrosivi.

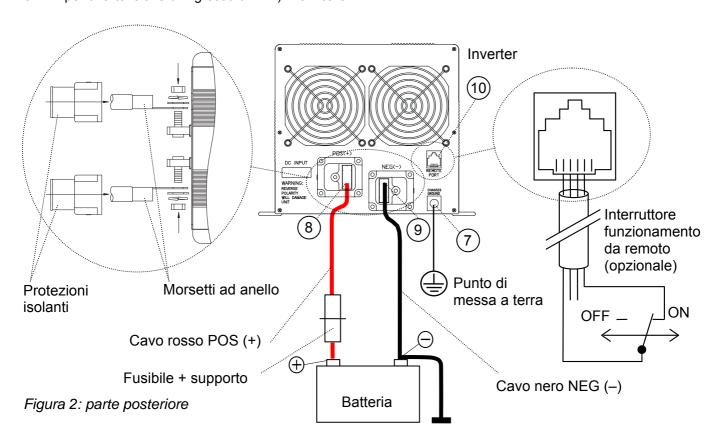
#### Prima di iniziare

- Assicurarsi che l'uscita della fonte di alimentazione (batteria) si trovi spenta durante l'installazione.
   Assicurarsi inoltre che nessun consumatore sia collegato alla batteria durante l'installazione, in modo da evitare situazioni pericolose.
- Prima di installare l'inverter, assicurarsi che l'interruttore principale (figura 1, rif. 1) si trovi nella posizione OFF.
- Verificare che la tensione della batteria sia uguale alla tensione di ingresso dell'inverter (ad esempio, batteria a 24V per una tensione di ingresso di 24V). Verificare

- inoltre che la tensione di uscita sia conforme ai requisiti di carico.
- Inserire un supporto fusibile CC nel cavo positivo. È necessario inserirlo per ultimo.
- Usare quattro viti Ø4,5mm per fissare l'inverter su una superficie solida. Vedere figura 3

#### Cablaggio

- Cavo CC. Collegare il cavo CC come illustrato nella figura 2: il cavo nero (9) NEG (-) al polo negativo (-) della fonte di alimentazione/batteria, il terminale rosso (8) POS (+) al polo positivo (+) della fonte di alimentazione/batteria. Inserire un supporto fusibile CC nel cavo positivo della batteria, ma non inserire ancora il fusibile. Installare i cavi CC esattamente come indicato. Non collocare nulla tra il morsetto ad anello e la rispettiva superficie. Assicurarsi che i collegamenti CC siano saldi. Coppia raccomandata: 11.7-13 Nm.
- Messa a terra del telaio: Usare un cavo 6 mm² per collegare il punto di messa a terra (7) alla messa a terra centrale
- Interruttore di funzionamento a distanza (opzionale).
   Se si desidera mettere in funzione l'inverter da un luogo distante, installare un interruttore come illustrato nella figura 2. Una volta chiuso il contatto, l'inverter viene acceso



## **FUNZIONAMENTO DOPO L'INSTALLAZIONE**

- 1. Controllare la polarità dei collegamenti CC. Non inserire il fusibile CC se la polarità non è corretta.
- 2. Inserire un fusibile CC (vedere SPECIFICHE) nel supporto. Durante l'inserimento del fusibile, appare una scintilla a causa dei condensatori interni dell'inverter. È normale.
- 3. Tensione CA: il carico può essere collegato direttamente all'uscita CA (Figura 1, rif. 2).

#### **FUNZIONAMENTO**

#### Accensione:

Spostare l'interruttore principale (Figura 1, rif. 1) su "ON". L'inverter avvia un'autoverifica indicata da due segnali acustici provenienti da un dispositivo e da appositi indicatori a LED lampeggianti. Tali segnali durano circa due secondi. Il dispositivo produce un altro segnale acustico e l'inverter si accende, come segnalato da due indicatori a LED verdi. L' inverter è quindi pronto per fornire il carico collegato all'uscita CA (1).

#### Spegnimento:

Spostare l'interruttore principale (Figura 1, rif. 1) sulla posizione "OFF". N.B. Lo spegnimento dell'inverter non interrompe il collegamento alle batterie!

#### Funzionamento da remoto:

L' inverter può essere messo in funzione da un luogo remoto tramite un interruttore a distanza opzionale. Spostare l'interruttore principale (Figura 1, rif. 1) sulla posizione "REMOTE". Una volta chiuso il contatto remoto, l' inverter si trova acceso.

## Interruttore differenziale (solo modelli da 120 V):

In caso di guasto a terra l'interruttore differenziale (GFCI) salta, chiudendo l'uscita CA. Per riaprire l'uscita CA premere il pulsante di ripristino RESET (fig. 1, ref. R).

#### Indicatori LED

Vedi figura 1. Il funzionamento dell'inverter è visualizzabile grazie a tre indicatori LED (3), (4) e (5).

"INPUT LEVEL" (rif. 3) indica la tensione di ingresso dell'inverter:

	Tensione di ingresso (V)		
Indicazione LED	Modelli 12V	Modelli 24V	
Rosso, lampeggìo lento	10.3~10.6	20.5~21.2	
Rosso	10.6~11.0	21.2~21.8	
Arancione	11.0~12.1	21.8~24.1	
Verde	12.1~14.2	24.1~28.6	
Arancione, lampeggìo	14.2~15.0	28.6~30.0	
Rosso, lampeggìo veloce	> 15.0	> 30.0	

""LOAD LEVEL" (rif. 4) indica il livello di carico in uscita:

Indicazione LED	Livello di potenza (W)
LED off	0~160 W
GREEN	160~660 W
ORANGE	660~1500 W
RED	1500~1920 W
RED blinking	>1920 W

"STATUS" (rif. 5) indica la modalità di funzionamento dell'inverter. Quando tale LED è spento e non è di color rosso significa che il sistema non ha rilevato alcun guasto e che l'inverter sta funzionando con normalità.

In caso di errore, invece, il dispositivo rileva l'anomalia e il LED "STATUS" si accende, diventando rosso.

Indicazione LED	Significato
Verde, luce fissa	Funzionamento normale
Verde, lampeggìo lento	Modo di risparmio energetico, vedere impostazioni dei commutatori DIP
Rosso, lampeggìo veloce	Tensione di ingresso CC è troppo alta
Rosso, lampeggìo lento	Tensione di ingresso CC è troppo bassa
Rosso, lampeggìo periodico	Sovraccarico termico
Rosso, luce fissa	Sovraccarico / cortocircuito

#### Manutenzione

Non è necessaria alcuna manutenzione specifica. Se necessario, usare un panno soffice per pulire l'inverter. Non usare liquidi, acidi e/o spugnette abrasive.

Verificare periodicamente il cablaggio. Correggere immediatamente difetti quali collegamenti allentati, cavi danneggiati da calore, ecc.

#### **SMONTAGGIO**

Se si desidera smontare l'inverter, procedere come indicato di seguito:

- 1. Spostare l'interruttore principale (Figura 1, rif. 1) sulla posizione "OFF".
- 2. Estrarre il fusibile CC. Assicurarsi che altri non possano annullare le azioni eseguite.
- 3. Ora è possibile smontare l'inverter in modo sicuro

#### **RISOLUZIONE DEI PROBLEMI**

Se non si riesce a risolvere il problema sulla base della tabella di seguito, consultare un installatore.

Problema	Causa probabile	Cosa fare?
Nessuna tensione di uscita,	L'interruttore principale (rif. 1) è	Impostare l'interruttore principale (rif. 1) sulla
Tutti gli indicatori LED sono	collocato in posizione OFF	posizione
spenti.	L'interruttore principale (rif. 1) è	Impostare l'interruttore principale (rif. 1) sulla
	impostato su REMOTE ma non vi è	posizione
	alcun telecomando	
	L'interruttore a distanza è spento	Chiudere l'interruttore di funzionamento a
	(se applicato)	distanza
N	È saltato il fusibile CC	Sostituire il fusibile
Nessuna tensione di uscita. Il	L'Inverter sta funzionando in	Aumentare il carico o regolare la modalità di
LED STATUS (rif. 5) è verde e	modalità di risparmio energetico	impostazione della potenza. Vedere
lampeggia lentamente.	T : 001	impostazioni dei commutatori DIP
Nessuna tensione di uscita. Il	Tensione di ingresso CC troppo	Controllare la tensione della batteria e
LED STATUS (rif 5) è rosso e	elevata	spegnere il caricatore. L'inverter si riaccende
lampeggia velocemente.	Tanaiana di inamana 00 tanan	se la tensione di ingresso è < 14,3V o < 28,6V
Nessuna tensione di uscita. Il	Tensione di ingresso CC troppo	Caricare la batteria. L'inverter si riaccende se
LED STATUS è rosso e	bassa (batteria scarica)	la tensione di ingresso è < 12,7V o < 25,2V
lampeggia lentamente.  Nessuna tensione di uscita. Il	Uscita CA sovraccarica	Ridurre il carico e lasciare raffreddare
LED STATUS è rosso e	USCIIA CA SOVIACCANCA	
		l'inverter. L'inverter si riaccende quando si riduce la temperatura interna (< 45°C)
lampeggia a intermittenza.	Flusso dell'aria insufficiente	Verificare il flusso dell'aria proveniente
	Flusso dell'alla llisufficiente	dall'inverter. Non bloccare il funzionamento
		della ventola di raffreddamento.
Nessuna tensione di uscita. Il	AC output overloaded or short	Ridurre il carico e/o controllare l'assenza di
LED STATUS è rosso e la luce	circuit.	cortocircuiti nel cablaggio CA.
è fissa.	on our.	Successivamente, ripristinare manualmente
5 1155d.		l'inverter, spegnendo e riaccendendo
		l'interruttore principale (rif. 1).
Nessuna tensione di uscita. Il	(solo modelli da 120 V): è saltato	Premere il pulsante di ripristino RESET
LED STATUS è verde e la luce	l'interruttore differenziale GFCI	presente sull'interruttore differenziale GCFI
è fissa.		(fig. 1, rif. R).
L'inverter si accende e si	La tensione di ingresso CC è troppo	Ridurre la lunghezza dei cavi CC o usare cavi
spegne. II LED STATUS è	bassa a causa di una caduta di	con una sezione trasversale più larga.
rosso e lampeggia lentamente.	tensione nei cavi CC, in quanto	, ,
1 00	troppo lunghi o troppo stretti	
	Batteria scarica	Scollegare il carico e caricare le batterie
	Collegamenti corrosi o in cattivo	Serrare i collegamenti e correggere
	stato	immediatamente i cavi bruciati
Alcuni carichi, tra cui televisori	Impostazione errata della frequenza	Verificare la frequenza di ingresso indicata del
ed orologi, non funzionano	di uscita	carico con la frequenza di uscita dell'inverter.
correttamente		Se necessario, regolare la frequenza di uscita.
		Vedere impostazioni dei commutatori DIP

## **TERMINI DELLA GARANZIA**

Marinco garantisce che il presente prodotto è stato costruito in conformità con gli standard e le stipulazioni applicabili localmente. Durante la produzione e prima della consegna tutti i prodotti vengono testati e controllati a fondo. In caso di non osservanza delle norme, delle istruzioni e delle stipulazioni indicate in questo manuale dell'utente, potrebbero verificarsi dei danni e/o il prodotto potrebbe non soddisfare le specifiche. In tal caso la garanzia è da considerarsi nulla.

La garanzia è limitata solo ai costi di riparazione e/o sostituzione del prodotto da parte di Marinco. I costi per i

lavori di installazione o la consegna di pezzi difettosi non sono coperti dalla garanzia.

Per appellarsi alla garanzia, contattare direttamente il proprio fornitore, indicando i motivi del reclamo, l'applicazione, la data di acquisto ed il numero del pezzo/numero di serie.

Il periodo di garanzia standard è di 2 anni.

## **RESPONSABILITÀ**

Marinco non si ritiene responsabile di:

- Possibili errori presenti in questo manuale e conseguenze.
- Uso non corretto del prodotto.

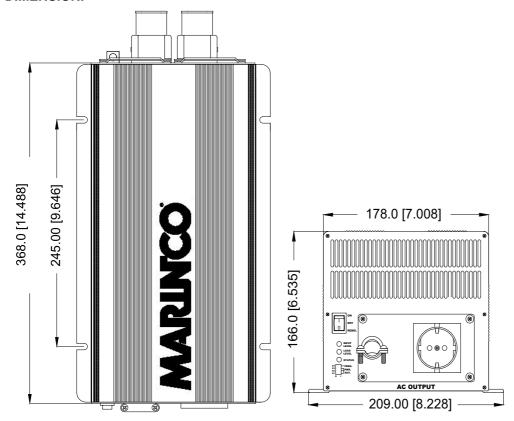
Modello dell' Inverter	12/2000-120V	24/2000-120V	12/2000-230V	24/2000-230V
Numero pezzo:	INV20122000	INV20242000	INV10122000	INV10242000
Funzione:	Conversione di una t	ensione CC in una tens	ione ad onda sinusoidal	e pura CA
Produttore:	Marinco			
Tensione di ingresso:	12VDC (10.5-15.0VDC)	24VDC (21.0-30.0VDC)	12VDC (10.5-15.0VDC)	24VDC (21.0-30.0VDC)
Potenza nom	2000W	2000W	2000W	2000W
T <sub>amb</sub> =40°C, cosφ 1 Carico max	4000W	4000W	4000W	4000W
Forma onda in uscita	Onda sinusoidale pu		40000	400000
Efficienza massima	89%	92%	91%	94%
Enicienza massima Tensione in uscita	120V+/-5%	120V+/-5%	230V ±5%	230V ±5%
Frequenza (selezionabile)	50/60 Hz ±0.05Hz	50/60 Hz ±0.05Hz	50/60 Hz ±0.05Hz	50/60 Hz ±0.05Hz
Uscita CA	GFCI	GFCI		
			Schuko	Schuko
Dimensioni	Vedere sezione Dime		0.7 kg	0.7 kg
Peso:	9.7 kg	9.7 kg	9.7 kg	9.7 kg
Grado di protezione	IP21 HF / Switch mode	IP21	IP21	IP21
Tecnologia		00.01//.0.51/)	40.01/ (+0.51/)	00.01/(.0.51/)
Spegnere batteria a bassa tensione	10.2V (±0.5V)	20.3V (±0.5V)	10.2V (±0.5V)	20.3V (±0.5V)
Riavviare batteria a bassa tensione	12.7V (±0.5V)	25.2V (±0,5)	12.7V (±0.5V)	25.2V (±0,5)
Spegnere batteria ad alta tensione	15.3V (±0.5V)	30.6V (±0.5V)	15.3V (±0.5V)	30.6V (±0.5V)
Riavviare batteria ad alta tensione	14.3V (±0.5V)	28.8V (±0.5V)	14.3V (±0.5V)	28.8V (±0.5V)
Ondulazione massima consentita su CC	5% RMS	5% RMS	5% RMS	5% RMS
Carico nominale @ corrente di ingresso	180A	90A	180A	90A
Fusibile CC esterno obbligatorio	250A	125A	250A	125A
Capacità della batteria consigliata:	≥200Ah	≥150Ah	≥200Ah	≥150Ah
Dimensioni cavi (di lunghezza fino a 3m)	70mm² - 2/0AWG	50mm <sup>2</sup> - 1/0AWG	70mm <sup>2</sup> - 2/0AWG	50mm² - 1/0AWG
Nessun consumo di potenza resa:				
modo OFF	0mA	0mA	0mA	0mA
Modo di risparmio energetico	0.60A	0.30A	0.60A	0.25A
ON @ U <sub>nom</sub>	2.8A	1.5A	2.6A	1.3A
Temperatura di funzionamento indicata (in conformità alle tolleranze specificate)	Riduzione potenza e Spegnimento in caso	rogata con 5%/°C (3%/° o di surriscaldamento, rip	e da 0 a 40°C (da 32 a 1°F) da 40 a 60°C (da 10- pristino automatico dopo	4 a 140°F), o il raffreddamento
Temperatura operativa pratica (potrebbe non essere conforme alle tolleranze specificate)	Riduzione potenza e	rogata con 5%/°C (3%/°	e da -25 a 40°C (da -13 °F) da 40°C a 60°C (da pristino automatico dopo	104 a 140°F).
Raffreddamento:	Ventola regolata in b	ase alla temperatura ed	al carico	
Temperatura non operativa	Temperatura ambiente da -30°C a 70°C (temperatura di conservazione)			
Umidità relativa	Protetto da umidità e condensa grazie al rivestimento uniforme su entrambi i lati di tutti i PCB. Umidità relativa massima 95%, senza condensa.			
Sicurezza:	conformità con UL458 EN60950-1			
EMC	FCC class A EN55022, EN61000-3-2, EN610 EN55024		3-2, EN61000-3- <del>3</del> ,	
e-mark	N/A	N/A	N/A	N/A
Protezioni:	Sovraccarico, cortoc	ircuito, sovratensione/so	ottotensione, surriscalda	mento
Polarità invertita:			causare danni perman	

## **INFORMAZIONI PER L'ORDINAZIONE**

Numero pezzo	Descrizione
INVR-1	pannello di controllo a distanza per inverter Marinco

 $C \in$ 

#### **DIMENSIONI**



## **DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

Noi,

Produttore Marinco

Indirizzo N85 W12545 Westbrook Crossing, Menomonee Falls, WI 53051, USA

Rappresentato nell'UE da: Mastervolt B.V.

Indirizzo: Snijdersbergweg 93, 1105 AN Amsterdam, Paesi Bassi

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:

INV10122000 Marinco Inverter 12/2000-230V EU INV10242000 Marinco Inverter 24/2000-230V EU

è in conformità con le seguenti norme della CE:

2004/108/EC (direttiva CEM)

2006/95/EC (direttiva bassa tensione)

2011/65/EU (direttiva RoHS)

Si sono applicate le seguenti normative armonizzate:

Normativa sulle emissioni generiche: EN 55022: 2010 Normativa sull'immunità generica: EN 55024: 2010

Normativa di bassa tensione: EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010

Amsterdam, 30 settembre 2013

M. Persoon
Product Manager Power Conversion

